

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE ORGÁNICO 50% G-12++ TRUCK SI-OAT EURO 6



www.evoparts.es

Ficha técnico-comercial

Fecha de revisión: 14/04/2024

Página 1 de 2 Confidencial

DESCRIPCIÓN

Fluido anticongelante refrigerante de motor de uso directo en circuitos cerrados en vehículos pesados, especialmente diseñado para vehículos que requieran refrigerante del tipo MAN 324 Type SI-OAT (motores con la normativa EURO 6).

Indicado además para maquinaria de obra pública, maquinaria agrícola y vehículos estacionarios. Formulado a base de etilenglicol y aditivos orgánicos específicos para la protección del circuito de refrigeración.

Producto no apto para su aplicación en sistemas de calefacción en instalaciones domésticas.

Puede emplearse en todo tipo de circuitos de refrigeración, pero está especialmente recomendado para motores de aluminio de alta presión donde la protección a la alta temperatura es de gran importancia.

NIVELES DE CALIDAD:

ASTM D3306.
ASTM D4985.
UNE 26361-88.
BS 6580.
SAE J1034.

NIVELES DE ESPECIFICACIONES:

- Audi (TL 774-G).
- Bentley (TL 774-G).
- Bugatti (TL 774-G).
- Cummins (CES 14603).
- Deutz (DQC CC-14).
- Deutz-Fahr (>04/2017).
- Ducati.
- Irizar (>09/2016).
- Lamborghini (TL 774-G).
- Liebherr (Minimum LH-01-COL3A)
- MAN Diesel & Turbo (BASF-CW-GL-Y00G40-01).
- MAN Truck & Bus (MAN 324 Typ SI-OAT).
- Mercedes Benz Cars (MB-Approval 326.6).
- Mercedes Benz Truck & Bus (MB-Approval 325.5).
- Mercedes-Benz Truck & Bus (MB 326.6).
- MTU (MTL 5048).
- Porsche (>2010).
- Seat (TL 774-G).
- SETRA (MB-Approval 325.5).
- Skoda (TL 774-G).
- Smart (MB-Approval 325-6).
- Volkswagen (VW) (TL 774-G), in proper basestock.
- Volkswagen (VW) (TL 774-J).

CARACTERÍSTICAS

- Protección contra la corrosión de todo tipo de metales (cobre, fundición, latón) incluido el aluminio y aleaciones ligeras.
- Alta capacidad de transferencia térmica.
- No contiene nitritos, aminos, fosfatos (NAP free).
- Contiene silicatos.
- Evita las formaciones calcáreas.
- Es biodegradable.
- No genera espuma.
- Es compatible con juntas, sellos y pinturas.

REFERENCIAS Y CAPACIDADES

Ref. A50SO

Capacidades: 5L, 20L, 200L, 1.000L.

MODO DE EMPLEO

Producto de uso directo. No debe diluirse en agua ya que sus prestaciones se verían reducidas considerablemente.

Rango de protección: -37°C +145°C

MONTEARENAS S.A.U.
Calle Cantalobos, 10.
24411 PONFERRADA - LEON - ESPAÑA
Tfno.: + 34 987 455 388
info@recambiosraf.com
www.evoparts.es

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE ORGÁNICO 50% G-12++ TRUCK SI-OAT EURO 6



www.evoparts.es

Ficha técnico-comercial

Fecha de revisión: 14/04/2024

Página 1 de 2 Confidencial

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICA	NORMA	VALOR
Aspecto	-	Líquido incoloro
Concentración de glicoles (%)	-	50%
Color	Visual	Rosa/verde/azul/amarillo
Densidad (kg/L)	-	1,065 - 1,075 kg/m ³
Punto de congelación directo (°C)	-	- 37°C
Punto de inflamación	-	No inflamable (>60°C)
pH	UNE 26388	8,0-8,5

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.